⑲ 日本国特許庁(JP)

① 特許出願公開

® 公開特許公報(A) 平2-162049

⑤Int. Cl. 5

識別記号 庁内整理番号

❸公開 平成2年(1990)6月21日

B 41 J 2/045 2/015

7513-2C B 41 J 3/04 7513-2C 103 A

審査請求 未請求 請求項の数 6 (全6頁)

②特 願 昭63-317781

20出 顧 昭63(1988)12月16日

@発 明 者 二 川 良 清 長野県諏訪市大和3丁目3番5号 セイコーエブソン株式

会社内

⑦出 顋 人 セイコーエブソン株式 東京都新宿区西新宿2丁目4番1号

会社

個代 理 人 弁理士 鈴木 喜三郎 外1名

明料容

1. 雅明の名称

ブリンタヘッド

2. 特許請求の範囲

(2)前記可動電極部材の可動部を前記固定電極 基材の対向している電極部より伸長して先端部の 振幅を大ならしめたことを特徴とする勧求項1記 載のプリンタヘッド。

- (3) 的記固定電極基材側の液状インクの留部を充分大ならしめたことを特徴とする額求項 1 または 2 記載のブリンタヘッド
- (4) 前記可助電極部材と固定電極基材の対向電極数を2分割してほぼ同一面で所定間隔を有して前記所定ピッチずらした対向関係にしたことを特徴とする額求項1又は2又は3記載のブリンタヘッド。
- (5) 的記可動電極部材の可動部の固有摄動周波数を頭射最大操返周波数の2倍以上にしたことを特徴とする請求項1又は2又は3又は4記載のブリンタヘッド。
- (6) 舘求項1又は2、3、4、5記数に於て、前記可勤電極部材の可勤部の解放順序を順次、又はグループ化したタイミングで例如することを特徴とする節求項1又は2又は3又は4又は5記載のブリンタヘッド。

特開平2-162049 (2)

3. 発明の詳細な説明

〔産業上の利用分野〕

本発明は液状インク中に 設けられた 可動片を静電力で変位せしめて、 ノズルよりのインク 噴射を 制御して 文字・図形を形成するブリンタヘッドの 構成に関する。

(従来の技術)

従来技術による本苑明に係るブリンタヘッドの実施例を第6回に示す。 30はノズル30 aを有するノズル姦材、32は免除体33を有する背面 茲材、31は波状インク34を挟持するスペーサである。

ここで、 発熱体33を急激に電気的に加熱すると、 発熱体33の周りのインクを気化して高圧となり、 ノズル30 a よりインク粒35 が矢印の方向に飛出して記録抵上に付着して文字・図形を形成する。

ところが、 ブリントデューティによっては加熱 するインクの温度上昇によりインク特性が変化し てインク粒35の大きさが大きくパラック様にな

個別に電圧印加と解放を制御される個別電極を有する固定電極基材よりなり、 待提状態では前記可動電極部材の可動部を前記固定電極基材側へ静記 設別させて置き選択的に開放することにより前記 被状インクを前記ノズル基材より吸出せしめる為。 選度上昇等のブリント品質を摂う要因が発生しない。 又前記可動電極部材の可動部は疲労限界以内で作動させる故、 破壊されることなく半永久的となる。

(2) 射記可助電極部材の可動部を前記固定電極 基材の電極部より仰長して先端部の振幅を大にす ることにより、前記可助電極部材の可動部の変位 を減らすことにより静電力の変位による変化量を 低減する。

(3) 前記固定電極基材側の液状インクの留部を 充分大ならしめてインク供給を円滑にする。

(4) 前記可動電視部材と固定器材の対向電数を 2分前してほぼ何一面で所定間期を有して前記所 定ピッチずらした対向関係にすることにより相互 影響を低級する。 り、見苦しい文字・図形となる。 加熱体33は急激な温度サイクルを受ける為、 耐久性が問題となる。

(発明が解決しようとする課題)

しか し、 的述の従来技術ではインク粒の大きさのバラッキによるブリント 品質とブリンタヘッドの耐久性が悪いという問題点を有する。

そこで本和明はこの様な問題点を解決するもので、その目的はインク中に設けた可動片を静電的に変位と解放させることで安定したインク和を形成すると同時に半永久的耐久寿命のあるブリンタへッドの提供にある。

〔課題を解決するための手段〕

本 犯 切 の ブリンタ ヘッド は、 被 状 インク が 髄 時 供給 充 填 さ れて いる ブリンタ ヘッド に 於 て、 次 の 特 敵 を 有 す る も の で あ る。

- (1) 主たる構成要 究が所定のビッチでノズルを 形成しているノズル 抵材、 このノズル基材のノズ ル部に対向して 可動部を有して共通電極でもある 可動電極部材、 及びこの可動電極部材に対向して
- (5) 前記可動電優部材の可動部の固有援動周波 数を専射最大援返周波数の 2 倍にして、可動部の 変位皿を安定化する。
- (6) 前記可動電揺部材の可動部の解放のタイミングを変更することによりプリンタヘッドへ流れ込む電流又は電力を平均化する。

(作用)

本発明の上記の構成によれば、 安定したインク供給と可動電極部材の可動部の変位量が得られ、 安定したインク粒が発生して高品質のブリント文字・図形が得られる。 又疲労部がないので寿命も 半永久的なブリンタヘッドが得られる。

〔英施例〕

第1図は本発明の実施例の正面断面図 (a)と 側断面図 (b)の具体例を示す図である。

1は固定電極監材でインク留部1 aと固定電極3 を有している。固定電極3 は第1 図では上下分配されて独立に例仰されるもので3 a部と3 b部を持っている。2 は固定電極基材1 のインク留部1 aの簡をする質部材で、使用インクが常温で固

特開平2-162049 (3)

体の場合は加熱して溶融させる乳熱体でもある。

5 は可助電極部材で固定に任3 a と 3 b に対向して可動部 5 a と 5 b を有する共通電極である。可助部 5 a と 5 b の配置ビッチは合せて得ようとする文字・図形のドット密度に関係付けている。可動電極部材 5 のが止部は可動部 5 a と 5 b の振動相互影響を小さくする為に充分厚くする等で剛性を大きくする。

7はノズル基材で可動館5aと5bに対応して ノズル7aと7bを有する。

4 は可助電極部材 5 と固定電極器材 1 の電極 3 間の静止状態での間隔を定めるスペーサである。

9 a と 9 b は 図 定 電 極 3 a と 3 b に 例 御 電 圧 を 与える 前 御 部 で ある。

10は多数点で示した液状のインクである。 このインクはバイブにより随時供給される。 パイプはブリンタヘッドの大きさによって、 インク供給が円滑に行く様に図示とは異なる位置、 又は数を増加させる場合もある。

ここで、 制御郎9aと9bより電医間に電圧印

に展開して示した。

17 は 高圧 電 類 、V z = 100~500 V 程 度 に 選 ぶ. 16は制御部9 (第1図では9mと8 b で示 した)に供給する電流でV:ロ4~20 V程度であ る。 制御郎9はブリントデータ15を受付ける処 理部14とこの処理部14より所定のタイミング で制御されるトランジスタ列13よりなる。 トラ ンジスタ列13の非導通部分では、 電源17は低 抗12を介して固定電極3に高圧V2を与える。 こ れに対応した可動館5a又は5bは変位させられ る。この時、トランジスタ列を導通させるとトラ ンジスタの母通抵抗は抵抗により極めて小さい故、 電極間の寄生容量に容積された電荷を急激に吸収 出来る。 電荷がなくなると電極間が電力は発生し ないから可動部 5 ay 5 bは簡有自由振動に移る。 この時のインクへの圧力がノズル7a又は7bの 吸出力になる。

次に第3図で可動部を待機状態にするにトランジスタ19が将通時に行う場合を説明する。 この場合は、待機時に抵抗18にも電流が流れている

加すると可動部 5 はクーロンカ又は辞 型力で流む。この時、 急激に 電低間に 習 損された 電荷を排出する と可動 部 5 aと 5 bは解放されて、 固有振動周波数に関係した 選度でノズル 7 aと 7 b 方向に振動・変位する。 この力でインク10の一部がノズル7 aと 7 bよ りインク粒 8 aと 8 bになって矢印の方向に 駅出する。

可動部 5 a と 5 b の変位の状態を示すのが 第 4 図である。 第 4 図で可動部の変位が固定 電極 3 調へのものを正とした。 図中最小線返周期 T と 平担部の r と記したものは、 r は可動部が所定の 協み 量でほぼ安定している 最小時間で、 この時が 安定してインクを操返順射出来る最小操返周期 T となる。

換言すれば、プリンタヘッド最大操返応答周波 数である。

ので効率が悪い。 又可動部の固有自由援動への移行もトランジスタ19を非導通にして抵抗18により寄生容量の電荷を吸収するので、 余り良好とはいえないが方法としては存在する故、 図示した。

高、記述が遅れたが第1 図の固定環境3 a と 3 b に被せた6は、可動部5 a と 5 b が固定環境3 a と 3 a と 3 b に接触して直流電流が流れるのを効止する 絶縁体である。 又インクも絶縁物が留ましいが、この場合の直流電流防止の役目も有する。

ここで、前途の説明では定性的であったが、定量的説明を加える。

対向電極関距離をxとすれば、電極間の単位面 根当りの気生容量Cpは、Cp=csco/xで ある。印加電圧をVoとすれば、Cpに高級され るエネルギーEは、E=CpVo*/2である。発 生する圧力Psは、

P s = - d E / d x = & s & e o V o * / (2 x *)
ここに、 & o は 典空中の 誘 電車、 & s は 比 誘電 車である。 & s は 5 ~ 8 程度が普通である。

22 c. ε 0 = 8. 85 × 10 -12 F / m2, ε

特開平2-162049 (4)

s = 5, x = 10⁻¹m, V o = 400 V C, Ps = 3. 5 × 10⁴ N / m² = 0, 35 気圧。

実験的にPs=0. 2気圧以上で可動部の長さ 1=2mmで先端の変位5μmが得られる。この 程度の路量でインク粒を適切に飛翔させることが 出来る。

又最大級返周 波数は上記の語量で 1 5 KH z で あ る。 可助部の 固有振動 周波数は第 4 固で明 5 か な よ う に 最大操 返 局波数の 2 倍以上に 選 ぶ。 この 概 に しないと、 前の 状態に 影響されて 可助部の作助が不安定になるからである。

ところで、 先述した / ズルが 3 0 0 0 個 6 ある場合、 第 2 図の抵抗の値を 1 M Q として 同時に作動させると 年 2 1 7 からの 私 注 I は、 I = 4 0 0 V / 1 m Q × 3 0 0 0 = 1. 2 A 解間 犯力では 1. 2 A × 4 0 0 V = 4 8 0 W に 6 なる。

図は部分側断面図を示すが、 仰成要余は第1図と変らず同じ番号で示す。

可助部 5 a と 5 b を固定電極 3 a と 3 b に対して仲長する。これに従ってインク 留部 1 a を大きく図示してある。この様にすると対向する部分での変位を小さくしても可助部 5 a と 5 b の 先端部の振幅は大きく山来る。ところで、 第 1 図と同じ厚みの可助部である固有振動周期が大きくなる故、応答周波数を语さない為には厚みを増加させる。

第5 図の構成にすると、 対向部分の変位を小さくすることにより、 この部分でのインクの流体抵抗が小さくなり可動部先端の充分な振幅が容易となる。

(発明の効果)

以上述べた様に本発明によれば、インク媒体中に簡単な構成での共通電極である可効電極部材と対向して配置して個別にが電的に創御される固定環で間に幹電力を作用させるのみであるので、 図作が容易なこと、 半永久的にして安定なドット形成が可能なことから高印字品質が得られて、 かつ

0 グループの時分割でやれば3 0 分の1 に低級出来る。この場合、ドットライン形成の位置がずれるがノズルが3 0 0 0 個ものに於ては、ドット形成ピッチが6 0 ~ 8 0 μ m 程度であるので、視覚的には関盟ない。

向、 動作電圧を下降させるには、 比認電率の大きいもの例えば水の ε s = 80を使用すれば、 400 V \times $\sqrt{\frac{5}{80}}$ 100 V \times なる。 電極間距離 \times を小さくしても良い。 この場合は、 インクの電界強度による破場に注意が必要である。

尚更には、第1日でノズル列を2列で図示しているが、文字・図形の構成ドット密度が小さい場合には1列でも構わない。

尚又更には、ドット密度を上げるには、可能な限りノズルピッチを小さくする方法と、文字・図形形成方向に対してヘッドノズルラインを傾斜を持たせる方法もある。この場合は、制御タイミングが多少面倒になる。

次に、第5図で本苑明の他の突縮例を説明する。

安価に提供出来る効果は大きい。

4. 図面の簡単な説明

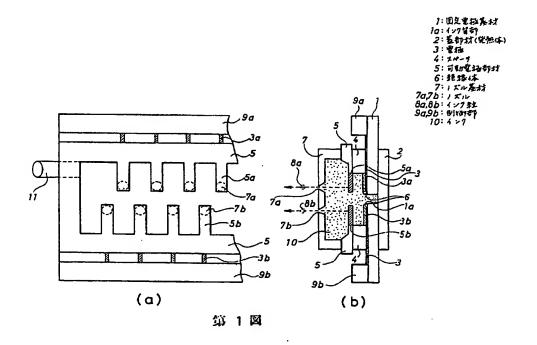
第1図(a)(b)は本発明の実施例の正面断 面図と側面断面図。 第2図は第1図の電極を制御 する例の制御図を示す図。 第3図は第1図の電極 を制御する他の制御図を示す図。 第4図は第1図 の可助電極の変位状態を示す図。 第5図は本発明 の他の実施例の側面断面図を示す図。

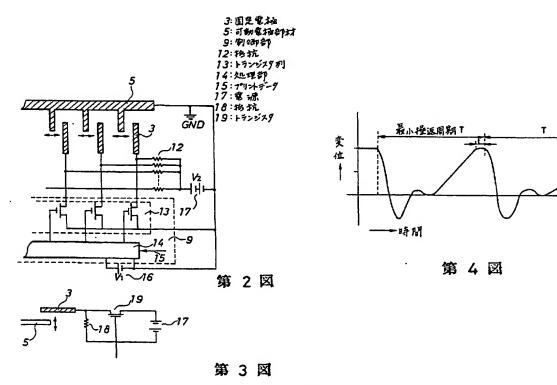
第6図は従来の技術による実施例を示す図。

以上

出版人 セイコーエブソン株式会社 代理人 弁理士 鈴木 容三郎 他1名

持閒平2-162049 (5)





特開平2-162049 (6)

1: 国皇電秘基材 2: 蓋部材 (発無体) 3: 電站 5a,5b: 可動卻 6: 經緣体

